

Scheda dei dati di Sicurezza

Pagina: 1/12

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 26.04.2022

Versione: 1.0

Data della versione precedente: non applicabile

Versione precedente: nessuno/nessuna

Data / Prima Versione: 26.04.2022

Prodotto: **Ultracur3D® Cleaner**

(ID.Nr. 1015919/SDS_GEN_IT/IT)

Data di stampa 06.05.2022

SEZIONE 1: Identificazione della sostanza/della miscela e della società/impresa.

1.1. Identificatore del prodotto

Ultracur3D® Cleaner

1.2. Usi identificati pertinenti della sostanza o della miscela e usi sconsigliati

Uso appropriato: Stampa in 3D, inchiostri

1.3. Informazioni sul fornitore della scheda di dati di sicurezza

Ditta:

BASF 3D Printing Solutions GmbH
Speyerer Str. 4
69115 Heidelberg, Germany

Indirizzo di contatto:

BASF Italia S.p.A.
Via Marconato 8
20811 Cesano Maderno (MB)
ITALY

Telefono: +39 0362 512-1

Indirizzo E-mail: Sicurezzaprodotti.BASF-Italia@basf.com

1.4. Numero telefonico di emergenza

International emergency number:

Telefono: +49 180 2273-112

SEZIONE 2: Identificazione dei pericoli

2.1. Classificazione della sostanza o della miscela

Per la classificazione della miscela sono stati applicati i seguenti metodi: estrapolazione dei livelli di concentrazione delle sostanze pericolose, sulla base dei risultati analitici e dopo valutazione degli esperti. La metodica usata è indicata insieme al rispettivo dato analitico.

In accordo al Regolamento 1272/2008/CE (CLP)

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 26.04.2022

Versione: 1.0

Data della versione precedente: non applicabile

Versione precedente: nessuno/nessuna

Data / Prima Versione: 26.04.2022

Prodotto: **Ultracur3D® Cleaner**

(ID.Nr. 1015919/SDS_GEN_IT/IT)

Data di stampa 06.05.2022

Il prodotto non é soggetto a classificazione in base ai criteri GHS.

2.2. Elementi dell'etichetta

Globally Harmonized System, EU (GHS)

Il prodotto non é soggetto ad etichettatura in base ai criteri GHS.

2.3. Altri pericoli

SEZIONE 3: Composizione/Informazioni sugli ingredienti

3.1. Sostanze

Non applicabile

3.2. Miscele

Carattere chimico

Preparato a base di: glicoli

Componenti pericolosi (GHS)

In conformità al Regolamento (CE) Nr. 1272/2008

benzaldeide

contenuto (W/W): $\geq 0,3\%$ - $< 1\%$

Numero CAS: 100-52-7

Numero CE: 202-860-4

Numero di registrazione REACH:

01-2119455540-44

Numero Indice: 605-012-00-5

Acute Tox. 4 (orale)

Skin Sens. 1

H302, H317

Nel caso in cui siano contenuti componenti pericolosi, il testo integrale delle classi di pericolo e delle frasi H, è riportato in sezione 16.

SEZIONE 4: Misure di primo soccorso

4.1. Descrizione delle misure di pronto soccorso

Sostituire gli indumenti contaminati.

In caso d'inalazione:

Riposo, aria fresca, soccorso medico.

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 26.04.2022

Versione: 1.0

Data della versione precedente: non applicabile

Versione precedente: nessuno/nessuna

Data / Prima Versione: 26.04.2022

Prodotto: **Ultracur3D® Cleaner**

(ID.Nr. 1015919/SDS_GEN_IT/IT)

Data di stampa 06.05.2022

In caso di contatto con la pelle:

Lavare a fondo con acqua e sapone.

In caso di contatto con gli occhi:

Sciacquare a fondo per 15 minuti sotto acqua corrente tenendo le palpebre aperte.

In caso di ingestione:

Risciacquare la bocca immediatamente e bere 200-300 ml d'acqua, rivolgersi al medico.

4.2. Principali sintomi ed effetti, sia acuti e che ritardati

sintomi: Ulteriori informazioni sui sintomi e gli effetti sono indicati all'interno della sezione 2 Elementi dell'etichetta e sezione 11 Informazioni tossicologiche., Non sono noti finora ulteriori sintomi e/o effetti.

Pericoli: Non si prevedono rischi se manipolato in modo appropriato e per gli usi previsti.

4.3. Indicazione della eventuale necessità di consultare immediatamente un medico e di trattamenti speciali

Trattamento: nel trattamento sintomatico (decontaminazione, funzioni vitali) non sono noti antidoti specifici.

SEZIONE 5: Misure antincendio

5.1. Mezzi di estinzione

Estinguenti adatti:

polvere di estinzione, schiuma

5.2. Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela

Sostanze pericolose: vapori nocivi, Ossidi di Carbonio, ossidi d'azoto

Indicazione: Sviluppo di fumi/nebbie. Le sostanze citate possono liberarsi in caso di incendio.

5.3. Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi

Misure particolari di protezione:

Indossare un respiratore autonomo e un indumento di protezione.

Ulteriori informazioni:

Il pericolo dipende dalle sostanze infiammabili e dalle condizioni dell'incendio. L'acqua contaminata usata per lo spegnimento deve essere eliminata in conformità con le disposizioni legislative locali.

SEZIONE 6: Misure in caso di rilascio accidentale

6.1. Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza

Evitare il contatto con la pelle, gli occhi e gli indumenti. Evitare l'inalazione. Si devono osservare le consuete misure precauzionali per la manipolazione dei prodotti chimici.

6.2. Precauzioni ambientali

Non immettere nelle fognature, nelle acque di superficie e nelle acque sotterranee.

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 26.04.2022

Versione: 1.0

Data della versione precedente: non applicabile

Versione precedente: nessuno/nessuna

Data / Prima Versione: 26.04.2022

Prodotto: **Ultracur3D® Cleaner**

(ID.Nr. 1015919/SDS_GEN_IT/IT)

Data di stampa 06.05.2022

6.3. Metodi e materiali per il contenimento e per la bonifica

Piccole quantità: Raccogliere con mezzi idonei ed eliminare.

Grandi quantità: Raccogliere con mezzi idonei ed eliminare.

Smaltimento nel rispetto della normativa vigente in materia mediante discarica o impianto autorizzato al trattamento e alla termodistruzione. Pulire a fondo con acqua e tensioattivi oggetti e pavimenti contaminati, nel rispetto della normativa vigente in materia.

6.4. Riferimenti ad altre sezioni

Le informazioni relative al controllo dell'esposizione/protezione personale e le considerazioni sullo smaltimento sono riportate alle Sezioni 8 e 13

SEZIONE 7: Manipolazione e immagazzinamento

7.1. Precauzioni per la manipolazione sicura

Evitare il contatto con la pelle, gli occhi e gli indumenti. Evitare l'inalazione di polveri/nebbie/vapori.

Protezione antincendio ed antiesplorazione:

Raffreddare i contenitori per il pericolo di polimerizzazione dovuto al riscaldamento. Evitare l'accumulo di cariche elettrostatiche.

7.2. Condizioni per lo stoccaggio sicuro, comprese eventuali incompatibilità

Materiali idonei:: alluminio, Polietilene ad alta densità (PEHD), Polietilene a bassa densità (PELD), Polipropilene

Ulteriori informazioni sulle condizioni di stoccaggio: Conservare i contenitori ermeticamente chiusi in luogo asciutto e fresco.

SEZIONE 8: Controllo dell'esposizione/Protezione individuale

8.1. Parametri di controllo

Componenti con valori limite da rispettare sul posto di lavoro

Non sono noti limiti occupazionali specifici della sostanza.

8.2. Controlli dell'esposizione

Equipaggiamento di protezione personale

Protezione delle vie respiratorie:

Protegersi nel caso di sviluppo di vapori/aerosoli. Filtro combinato per gas/vapori di composti organici, inorganici, acidi e basici (ad es. EN 14387 Tipo ABEK).

Protezione delle mani:

Indossare guanti protettivi resistenti agli agenti chimici.

A causa della grande molteplicità dei tipi, è opportuno osservare le istruzioni d'uso dei produttori.

Protezione degli occhi:

Occhiali di sicurezza con protezioni laterali (occhiali a gabbia) (ad es. EN 166)

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 26.04.2022

Versione: 1.0

Data della versione precedente: non applicabile

Versione precedente: nessuno/nessuna

Data / Prima Versione: 26.04.2022

Prodotto: **Ultracur3D® Cleaner**

(ID.Nr. 1015919/SDS_GEN_IT/IT)

Data di stampa 06.05.2022

Protezione del corpo:

Scegliere il mezzo protettivo idoneo secondo l'attività e l'esposizione, per es. grembiule, stivali, indumenti idonei (in accordo con la norma EN 14605 in caso di spruzzi o EN 13982 in caso di polveri.)

Misure generali di protezione ed igiene

Evitare il contatto con la pelle, gli occhi e gli indumenti. Si devono osservare le consuete misure precauzionali per la manipolazione dei prodotti chimici.

SEZIONE 9: Proprietà fisiche e chimiche

9.1. Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali

Stato fisico:	liquido
Colore:	blu
Odore:	simile all'etere
Soglia olfattiva:	non determinato
Valore del pH:	7 (25 °C)
Punto di fusione:	> 50 °C
Punto d'ebollizione:	> 100 °C
Punto di infiammabilità:	> 100 °C
Velocità di evaporazione:	non determinato, I valori possono essere approssimati in base alla Legge di Henry o alla tensione di vapore.
Infiammabilità:	non facilmente infiammabile
Limiti inferiore di esplosione:	Non rilevante ai fini della classificazione ed etichettatura di liquidi
Limiti superiore di esplosione:	Non rilevante ai fini della classificazione ed etichettatura di liquidi
Temperatura di accensione:	non determinato
Tensione di vapore:	0,017 hPa (20 °C)
Densità:	1,09 g/cm ³ (20 °C)
Densità relativa del vapore (aria):	non determinato
Solubilità in acqua:	a bassa solubilità
Coefficiente di ripartizione n-ottanolo/acqua (log Kow):	non applicabile alle miscele

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 26.04.2022

Versione: 1.0

Data della versione precedente: non applicabile

Versione precedente: nessuno/nessuna

Data / Prima Versione: 26.04.2022

Prodotto: **Ultracur3D® Cleaner**

(ID.Nr. 1015919/SDS_GEN_IT/IT)

Data di stampa 06.05.2022

Autoaccensione: non autoinfiammabile
L'asserzione è stata dedotta dalle caratteristiche dei singoli componenti.

Decomposizione termica: non determinato

Viscosità dinamica: 5 mPa.s
(25 °C)

Pericolo di esplosione: non esplosivo

Caratteristiche di comportamento al fuoco: non comburente

9.2. Altre informazioni

capacità di autocombustione: non applicabile, il prodotto é liquido

Altre informazioni:

Se necessario,ulteriori informazioni sui parametri chimico-fisici sono riportate in questa sezione.

SEZIONE 10: Stabilità e reattività

10.1. Reattività

Nessuna reazione pericolosa se si rispettano le prescrizioni/indicazioni per lo stoccaggio e la manipolazione.

Corrosione dei metalli: Non è da prevedere un effetto corrosivo del metallo. Il prodotto non é stato testato. Le indicazioni sono derivate da sostanze/prodotti di composizione o struttura simile.

10.2. Stabilità chimica

Il prodotto è stabile se si rispettano le prescrizioni/indicazioni per la manipolazione e lo stoccaggio.

10.3. Possibilità di reazioni pericolose

Nel caso di un notevole superamento del tempo o della temperatura di immagazzinaggio il prodotto può polimerizzare. Sviluppo di calore nel corso della polimerizzazione.

Prima della spedizione il prodotto viene stabilizzato contro la polimerizzazione spontanea.

10.4. Condizioni da evitare

Vedi SDS Sezione 7 - Manipolazione e Stoccaggio.

10.5. Materiali incompatibili

Materie da evitare:
ossidanti forti, acidi forti

10.6. Prodotti di decomposizione pericolosi

Prodotti di decomposizione pericolosi:

Nessun prodotto di decomposizione pericoloso se si rispettano le prescrizioni per il magazzino e la manipolazione.

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 26.04.2022

Versione: 1.0

Data della versione precedente: non applicabile

Versione precedente: nessuno/nessuna

Data / Prima Versione: 26.04.2022

Prodotto: **Ultracur3D® Cleaner**

(ID.Nr. 1015919/SDS_GEN_IT/IT)

Data di stampa 06.05.2022

SEZIONE 11: Informazioni tossicologiche

11.1. Informazioni sugli effetti tossicologici

Tossicità acuta

Valutazione di tossicità acuta:

Praticamente non tossico per una singola inalazione. Praticamente non tossico per un singolo contatto cutaneo. Praticamente non tossico per una singola ingestione. Il prodotto non è stato testato. L'indicazione è dedotta dalle proprietà dei singoli componenti.

Irritazione

Valutazione dell'effetto irritante:

Può causare una lieve irritazione della pelle. Può causare una lieve irritazione degli occhi. Può causare una lieve irritazione delle vie respiratorie.

Sensibilizzazione delle vie respiratorie/della pelle

Valutazione dell'effetto sensibilizzante:

Non si può escludere un effetto sensibilizzante su persone particolarmente sensibili.

Mutagenicità sulle cellule germinali

Valutazione di mutagenicità:

Sulla base dei dati disponibili, i criteri per la classificazione non sono soddisfatti. Il prodotto non è stato testato. L'indicazione è dedotta dalle proprietà dei singoli componenti.

Cancerogenicità

Valutazione di cancerogenicità:

Sulla base dei dati disponibili, i criteri per la classificazione non sono soddisfatti. Il prodotto non è stato testato. L'indicazione è dedotta dalle proprietà dei singoli componenti.

tossicità riproduttiva

Valutazione di tossicità per la riproduzione:

Sulla base dei dati disponibili, i criteri per la classificazione non sono soddisfatti. Il prodotto non è stato testato. L'indicazione è dedotta dalle proprietà dei singoli componenti.

Tossico per lo sviluppo.

Valutazione della teratogenicità:

Sulla base dei dati disponibili, i criteri per la classificazione non sono soddisfatti.

Tossicità specifica per organi bersaglio (esposizione singola)

Valutazione STOT singola:

Sulla base dei dati disponibili, i criteri per la classificazione non sono soddisfatti.

Note: Il prodotto non è stato testato. L'indicazione è dedotta dalle proprietà dei singoli componenti.

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 26.04.2022

Versione: 1.0

Data della versione precedente: non applicabile

Versione precedente: nessuno/nessuna

Data / Prima Versione: 26.04.2022

Prodotto: **Ultracur3D® Cleaner**

(ID.Nr. 1015919/SDS_GEN_IT/IT)

Data di stampa 06.05.2022

Tossicità di dose ripetuta e tossicità specifica per organi bersaglio (esposizione ripetuta)

Valutazione della tossicità in seguito a somministrazione ripetuta:

Sulla base dei dati disponibili, i criteri per la classificazione non sono soddisfatti. Il prodotto non è stato testato. L'indicazione è dedotta dalle proprietà dei singoli componenti.

Pericolo in caso di aspirazione

Non è atteso alcun rischio di aspirazione.

SEZIONE 12: Informazioni ecologiche

12.1. Tossicità

Valutazione della tossicità acquatica:

in base alle attuali conoscenze non sono da attendersi effetti ecologici negativi.

Il prodotto non è stato testato. L'indicazione è dedotta dalle proprietà dei singoli componenti.

12.2. Persistenza e degradabilità

Valutazione di biodegradabilità ed eliminazione (H₂O):

Difficilmente biodegradabile (secondo criteri OECD).

Il prodotto non è stato testato. L'indicazione è dedotta dalle proprietà dei singoli componenti.

12.3. Potenziale di bioaccumulo

Valutazione del potenziale di bioaccumulo:

Il prodotto non è stato esaminato.

12.4. Mobilità nel suolo

Valutazione trasporto tra reparti ambientali:

Volatilità: Nessun dato disponibile.

12.5. Risultati della valutazione PBT e vPvB

Il prodotto non contiene sostanze che soddisfano i criteri PBT (persistente/bioaccumulabile/tossico) o i criteri vPvB (molto persistente/molto bioaccumulabile)

12.6. Altri effetti nocivi

Il prodotto non contiene sostanze elencate nel Regolamento 1005/2009/CE sulle sostanze che riducono lo strato di ozono.

12.7. Indicazioni supplementari

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 26.04.2022

Versione: 1.0

Data della versione precedente: non applicabile

Versione precedente: nessuno/nessuna

Data / Prima Versione: 26.04.2022

Prodotto: **Ultracur3D® Cleaner**

(ID.Nr. 1015919/SDS_GEN_IT/IT)

Data di stampa 06.05.2022

Ulteriori indicazioni sul comportamento della sostanza nell'ambiente:

Il trattamento e/o l'avvio in un depuratore biologico deve essere effettuato in accordo a norme locali e amministrative

Ulteriori informazioni di ecotossicità:

Non far pervenire il prodotto nell'ambiente in modo incontrollato.

SEZIONE 13: Considerazioni sullo smaltimento

13.1. Metodi di trattamento dei rifiuti

Non immettere nelle fognature, nelle acque di superficie e nelle acque sotterranee.

Smaltire in accordo con le normative nazionali, statali e locali.

Non può essere specificato il codice rifiuto conforme al catalogo europeo dei rifiuti poichè esso dipende dall'uso.

In conformità con il catalogo Europeo dei rifiuti, il codice rifiuto deve essere specificato sulla base di un accordo tra lo smaltitore, il produttore e l' autorità.

Imballaggi contaminati:

Gli imballaggi devono essere vuotati accuratamente ed eliminati come il prodotto.

SEZIONE 14: Informazioni sul trasporto

Trasporto via terra

ADR

	Merce non pericolosa ai sensi della normativa per il trasporto
Codice UN o ID:	Non applicabile
Nome di spedizione dell'ONU:	Non applicabile
Classe/i di pericolo connesse al trasporto:	Non applicabile
Gruppo d'imballaggio:	Non applicabile
Pericoli per l'ambiente:	Non applicabile
Precauzioni speciali per gli utilizzatori	Nessuno noto

RID

	Merce non pericolosa ai sensi della normativa per il trasporto
Codice UN o ID:	Non applicabile
Nome di spedizione dell'ONU:	Non applicabile
Classe/i di pericolo connesse al trasporto:	Non applicabile
Gruppo d'imballaggio:	Non applicabile

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 26.04.2022

Versione: 1.0

Data della versione precedente: non applicabile

Versione precedente: nessuno/nessuna

Data / Prima Versione: 26.04.2022

Prodotto: **Ultracur3D® Cleaner**

(ID.Nr. 1015919/SDS_GEN_IT/IT)

Data di stampa 06.05.2022

Pericoli per l'ambiente: Non applicabile
 Precauzioni speciali per gli utilizzatori: Nessuno noto

Trasporto navale interno

ADN

Merce non pericolosa ai sensi della normativa per il trasporto
 Codice UN o ID: Non applicabile
 Nome di spedizione dell'ONU: Non applicabile
 Classe/i di pericolo connesse al trasporto: Non applicabile
 Gruppo d'imballaggio: Non applicabile
 Pericoli per l'ambiente: Non applicabile
 Precauzioni speciali per gli utilizzatori: Nessuno noto

Trasporto in navi da navigazione interna

Non valutato

Trasporto via mare

IMDG

Merce non pericolosa ai sensi della normativa per il trasporto

Codice UN o ID: Non applicabile

Nome di spedizione dell'ONU: Non applicabile

Classe/i di pericolo connesse al trasporto: Non applicabile

Gruppo d'imballaggio: Non applicabile

Pericoli per l'ambiente: Non applicabile

Precauzioni speciali per gli utilizzatori: Nessuno noto

Sea transport

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number: Not applicable

UN proper shipping name: Not applicable

Transport hazard class(es): Not applicable

Packing group: Not applicable

Environmental hazards: Not applicable

Special precautions for user: None known

Trasporto aereo

IATA/ICAO

Merce non pericolosa ai sensi della normativa per il trasporto

Codice UN o ID: Non applicabile

Nome di spedizione: Non applicabile

Air transport

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number: Not applicable

UN proper shipping: Not applicable

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 26.04.2022

Versione: 1.0

Data della versione precedente: non applicabile

Versione precedente: nessuno/nessuna

Data / Prima Versione: 26.04.2022

Prodotto: **Ultracur3D® Cleaner**

(ID.Nr. 1015919/SDS_GEN_IT/IT)

Data di stampa 06.05.2022

dell'ONU:		name:	
Classe/i di pericolo	Non applicabile	Transport hazard	Not applicable
connesse al trasporto:		class(es):	
Gruppo d'imballaggio:	Non applicabile	Packing group:	Not applicable
Pericoli per l'ambiente:	Non applicabile	Environmental	Not applicable
		hazards:	
Precauzioni speciali per gli	Nessuno noto	Special precautions	None known
utilizzatori		for user	

14.1. Codice UN o ID

Si consultino le corrispondenti voci "Codice UN o Codice ID" per i rispettivi regolamenti nella tabella in alto.

14.2. Nome di spedizione dell'ONU

Si vedano nella tabella sopra i valori di "Nome di spedizione appropriato UN" per le rispettive regolamentazioni.

14.3. Classe/i di pericolo connesse al trasporto

Si vedano nella tabella sopra i valori di "Classe(i) di pericolo connesso al trasporto" per le rispettive regolamentazioni.

14.4. Gruppo d'imballaggio

Si vedano nella tabella sopra i valori di "Gruppo di imballaggio" per le rispettive regolamentazioni.

14.5. Pericoli per l'ambiente

Si vedano nella tabella sopra i valori di "Pericoli per l'ambiente" per le rispettive regolamentazioni.

14.6. Precauzioni speciali per gli utilizzatori

Si vedano nella tabella sopra i valori di "Precauzioni speciali per gli utilizzatori" per le rispettive regolamentazioni.

14.7. Trasporto marittimo alla rinfusa in accordo a disposizioni IMO

Maritime transport in bulk according to IMO instruments

Non é previsto il trasporto marittimo alla rinfusa.

Maritime transport in bulk is not intended.

SEZIONE 15: Informazioni sulla regolamentazione

15.1. Disposizioni legislative e regolamentari su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza o la miscela

In caso si applichino altre informazioni regolatorie che non siano già state menzionate altrove nella scheda di sicurezza, queste sono descritte in questa sezione.

SEZIONE 16: Altre informazioni

 BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 26.04.2022

Versione: 1.0

Data della versione precedente: non applicabile

Versione precedente: nessuno/nessuna

Data / Prima Versione: 26.04.2022

Prodotto: **Ultracur3D® Cleaner**

(ID.Nr. 1015919/SDS_GEN_IT/IT)

Data di stampa 06.05.2022

Testo integrale dei simboli di pericolo, indicazioni di pericolo e delle frasi H se menzionato come componente pericoloso al capitolo 3:

Acute Tox.	Tossicità acuta
Skin Sens.	sensibilizzante cutaneo
H302	Nocivo se ingerito.
H317	Può provocare una reazione allergica cutanea.

Abbreviazioni

ADR = Accordo europeo relativo ai trasporti internazionali di merci pericolose su strada. **ADN** = Accordo europeo per il trasporto internazionale di merci pericolose per vie di navigazione interna. **ATE** = Stime di tossicità acuta. **CAO** = Cargo Aircraft Only. **CAS** = Chemical Abstract Service. **CLP** = Classificazione, etichettatura e imballaggio di sostanze e miscele **DIN** = Organizzazione nazionale tedesca di standardizzazione. **DNEL** = Livello derivato senza effetto. **EC50** = Concentrazione mediana efficace per il 50% della popolazione. **EC** = Comunità Europea. **EN** = Standard europei. **IARC** = Agenzia internazionale per la ricerca su cancro. **IATA** = International Air Transport Association. **IBC-Code** = Codice Intermediate Bulk Container. **IMDG** = Codice internazionale per il trasporto marittimo delle merci pericolose. **ISO** = Organizzazione internazionale di standardizzazione. **STEL** = Limite di Esposizione a breve termine. **LC50** = Concentrazione letale per il 50% della popolazione. **LD50** = Dose letale mediana per il 50% della popolazione. **MAK** = Concentrazione massima accettabile. TLV = Valore Limite di Soglia. **MARPOL** = Convenzione internazionale per la prevenzione dell'inquinamento causato da navi. **NEN** = Norma olandese. **NOEC** = Concentrazione priva di effetti osservati. **OEL** = Limite di esposizione occupazionale. **OECD** = Organizzazione per la cooperazione e lo sviluppo economico. **PBT** = Persistente, bioaccumulabile e tossico. **PNEC** = Prevedibile concentrazione priva di effetti. **PPM** = Parti per milione. **RID** = Accordo europeo concernente il trasporto internazionale di merci pericolose per ferrovia. **TWA** = media ponderata nel tempo. **UN-number** = Numero ONU per il trasporto. **vPvB** = **molto persistente e molto bioaccumulabile**.

I dati contenuti all'interno della presente Scheda dei Dati di Sicurezza si basano sulle nostre attuali conoscenze e danno informazioni relative ad una sicura gestione e manipolazione del prodotto. Il presente documento non è un Certificato di Analisi (CdA), né una scheda tecnica e non costituisce un accordo sulle specifiche del prodotto. Gli usi identificati ivi indicati non costituiscono un accordo sulla qualità contrattuale del prodotto della sostanza/miscela, né tantomeno uno specifico uso accordato. E' responsabilità di chi riceve il prodotto garantire che qualsiasi diritto proprietario e legislazioni vigenti siano osservati.

 Sul margine sinistro le linee verticali indicano le variazioni rispetto alla versione precedente.