

<b>TECHNICAL DATA SHEET</b>	provisional	<b>ABS V0</b>
-----------------------------	-------------	---------------

Descrizione: ABS,autoestinguento.

Description: ABS,flame retardant .

### PROPERTIES

PROPRIETA'		METODO	UNITA'	COND. PROVA	VALORE	
PROPERTIES		STANDARD	UNIT	TEST COND.	VALUE	
<b>PHYSICAL &amp; MECHANICAL</b>	Densità	Density	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	23°C, Met.A	<b>1,19</b>
	Indice di fluidità	Melt Flow Index	ASTM D1238	g/10 min	220°C; 10kg	<b>6</b>
	Allungamento a rottura	Elongation at break	ASTM D638	%	v=50mm/min	<b>20</b>
	Carico di rottura a trazione	Tensile strength at break	ISO 527	MPa	v=50mm/min	-
	Carico a flessione	Flexural Strength	ISO 178	MPa	v=2mm/min	-
	Modulo a flessione	Flexural Modulus	ASTM D790	MPa	v=2mm/min	<b>2350</b>
	Urto Izod con intaglio	Izod notched impact	ASTM D256	J/cm	23°C - thickness	<b>2,5</b>

<b>THERMAL</b>	Temp. distorsione sotto carico	Heat Deflection Temperature	ASTM D648	°C	0,45 / 1,80 MPa	<b>95/85</b>
	Vicat, Temp. di rammollimento	Vicat, Softening Temp.	ASTM D1525	°C	1/5 kg; 120°C/h	<b>-/95</b>
	<b>Grado di infiammabilità</b>	<b>Flammability grade</b>	<b>UL-94</b>			
		<b>1.5mm class V-0</b>	<b>V-0 Class</b>			
		<b>2.0mm class V-0,5VA</b>	<b>V-0,5VA Class</b>			
	<b>3.0mm class V-0,5VA</b>	<b>V-0,5VA Class</b>				

### SUGGESTED PRINTER SETTINGS

PARAMETRI		UNITA'	VALORI
PARAMETERS		UNIT	VALUES
Temperatura dell'estrusore	Extruder Temperature	°C	<b>240 - 260</b>
Velocità di stampa	Print Speed	mm/s	<b>30 - 50</b>
Temperatura del piatto	Bed Temperature	°C	<b>80 - 100</b>
Parametri di Essiccazione	Drying Parameters	°C / h	<b>70 - 80</b>

### PRODUCT DETAILS & CERTIFICATIONS

Diametro	Diameter	<b>1,75 mm</b>	Tollerance ± 0,05mm
		<b>2,85 mm</b>	Tollerance ± 0,10mm
REACH		<b>compliant</b>	
RoHS		<b>compliant</b>	
Food contact approval		<b>not compliant</b>	

**Disclaimer**

ENG - This information and our technical advice – whether verbal, in writing or by way of trials – are given in good faith but without warranty, and this also applies where proprietary rights or third parties are involved. Our advice does not release you from the obligation to verify the information currently provided – especially that contained in our safety data and technical information sheets – and to test our products as to their suitability for the intended processes and uses. This product is not designated for the manufacture of medical devices / in-vitro medical devices or for their intermediate products. This product is also not designated for Food Contact. The application, use and processing of our products and the products manufactured by you on the basis of our technical advice are beyond our control and, therefore, entirely your own responsibility. Our products are sold and our advisory service is given in accordance with the current version of our Generale Conditions of Sale and Delivery. Please read the MATERIAL SAFETY DATA SHEET "MSDS" before using this product. Test values The numerical data described are average values obtained by measurement under prescribed conditions using injection moulded samples; they are not guaranteed values and must be regarded as guide values only and not as binding minimum values. The above data refer to the use of the product in natural colour. Under certain conditions the properties can be affected to a considerable extent by the design of the mould/die, the processing conditions and the colouring.

ITA - Queste informazioni e i nostri suggerimenti tecnici, verbali, scritti o di prova, sono forniti in buona fede ma senza garanzia alcuna, e ciò vale anche laddove siano coinvolti diritti proprietari o terzi. I nostri suggerimenti non vi sollevano dall'obbligo di verificare quanto fornito - specialmente quelle contenute nei nostri dati di sicurezza e schede tecniche - e di testare i nostri prodotti in merito alla loro idoneità per i processi e gli usi previsti. Questo prodotto non è idoneo per la fabbricazione di un dispositivo medico / medico diagnostico in-vitro o di loro prodotti intermedi. Questo prodotto non è idoneo per il contatto alimentare. L'applicazione, uso e lavorazione dei nostri prodotti e i componenti prodotti da voi coi nostri materiali e sulla base delle nostre raccomandazioni tecniche non dipendono dal nostro controllo e quindi sono interamente sotto la vostra responsabilità. I nostri prodotti sono venduti in conformità con la versione attuale delle nostre Condizioni generali di vendita e consegna. Leggere la SCHEDA TECNICA DI SICUREZZA "MSDS" prima di utilizzare questo prodotto. Valori di prova: I dati numerici descritti sono valori medi ottenuti mediante prove di laboratorio nelle condizioni descritte con provini stampati tramite il processo di stampaggio ad iniezione; non sono valori garantiti, ma vanno considerati solo come valori guida e non come valori minimi vincolanti. Le presenti informazioni sono relative come d'uso a prodotto in versione naturale. In determinate condizioni le proprietà possono essere influenzate in misura considerevole dalla progettazione dello stampo, dal sistema di iniezione, dalle condizioni di lavorazione e dalla colorazione.

**FILOALFA® by Maip Compounding s.r.l.**

Str. Caffadio 24 - 10036  
Settimo Torinese (TO) - ITALY

